

har-flexicon®: szybkie połączenie wtykowe

HARTING Technology Group kontynuuje rozwijanie programu technologicznego dla złączy har-flexicon® do płytek drukowanych dla przyłączy jedнопrzewodowych stosowanych w urządzeniach przemysłowych. Ofertę rozszerzają nowe produkty dla przewodów o większym przekroju poprzecznym oraz innych podziatkach przeznaczone dla przemysłu.

» Lennart Koch, Product Manager, HARTING Technology Group, Lennart.Koch@HARTING.com

Rozwój technologii płytek drukowanych jest bardzo szybki i w związku z tym zwiększają się wymagania dotyczące komponentów montowanych na płytkach - rosną również wymagania związane z samą technologią produktu. Wszystko to prowadzi do radykalnie nowych rozwiązań umożliwiających optymalizację procesów, ich doskonalenie i obniżanie kosztów. Komponenty technologii połączeń muszą być coraz mniejsze, bardziej elastyczne i łatwiejsze w stosowaniu.

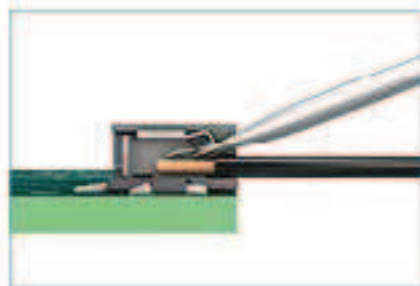
Dotyczy to wszystkich gałęzi przemysłu, w których stosowane są sterowniki programowalne PLC, napędy, czujni-

ki, czy moduły interfejsów - inżynierii mechanicznej, automatyki przemysłowej, energetyki oraz transportu.

Tendencją w konstruowaniu elementów montowanych na płytkach drukowanych jest zapewnienie jednolitości manipulowania w procesach produkcyjnych - innymi słowy - chodzi o umożliwienie umieszczania i lutowania w tym samym procesie takich komponentów typu SMD (do montażu powierzchniowego), jak kondensatory, rezystory lub układy scalone. Podobnie jest z wymaganiami dotyczącymi złączy dla płytek drukowanych. W związku z tym, HARTING Technology Group opracował koncepcję złączy

har-flexicon® w taki sposób, aby można było je montować na płytkach tą samą techniką „pick-and-place” i techniką lutowania rozpliwowego, jaką stosuje się dla komponentów elektronicznych.

Technologia łączeniowa dla płytek drukowanych została opracowana w celu dokonywania połączeń płytek drukowanych w warunkach przemysłowych na obiektach. Instalacja wyposażenia i okablowania jedнопrzewodowego na obiekcie wykonywana jest w oparciu o specyficzne wymagania odbiorcy. W wyniku tego, zminiaturyzowane przyłącza muszą uwzględniać każdorazowo konkretną sytuację bez względu na wiel-



kość urządzeń. Jednocześnie muszą być spełnione wymagania dotyczące możliwości jedнопrowodowego okablowania urządzeń dla transmisji sygnałów I/O oraz związane z zasilaniem przy zachowaniu zasady montażu bez narzędzi.

Ostatniej jesieni HARTING Technology Group, w ramach oferty *har-flexicon*[®], wprowadził nową rodzinę zacisków płytek drukowanych i złączy do taniego montażu urządzeń przemysłowych.

Najmniejszym produktem tej rodziny jest miniaturowe złącze do płytek drukowanych o podziałce 1,27 mm i przyłączeniem beznarzędziowym jednego przewodu. Podziałka ta jest najmniejszą stosowaną w urządzeniach przyłączanych na obiektach przemysłowych.

Technologia IDC (przyłączenia z przemieszczeniem izolacji) pozwala na łączenie cienkich elastycznych przewodów

o przekroju poprzecznym AWG28-26 (0,05 - 0,14 mm²) bez stosowania większych sił, ponieważ nie zachodzi konieczność używania specjalnych narzędzi. W tej technologii możliwa jest transmisja prądów do 4 A zależnie od przekroju połączenia.

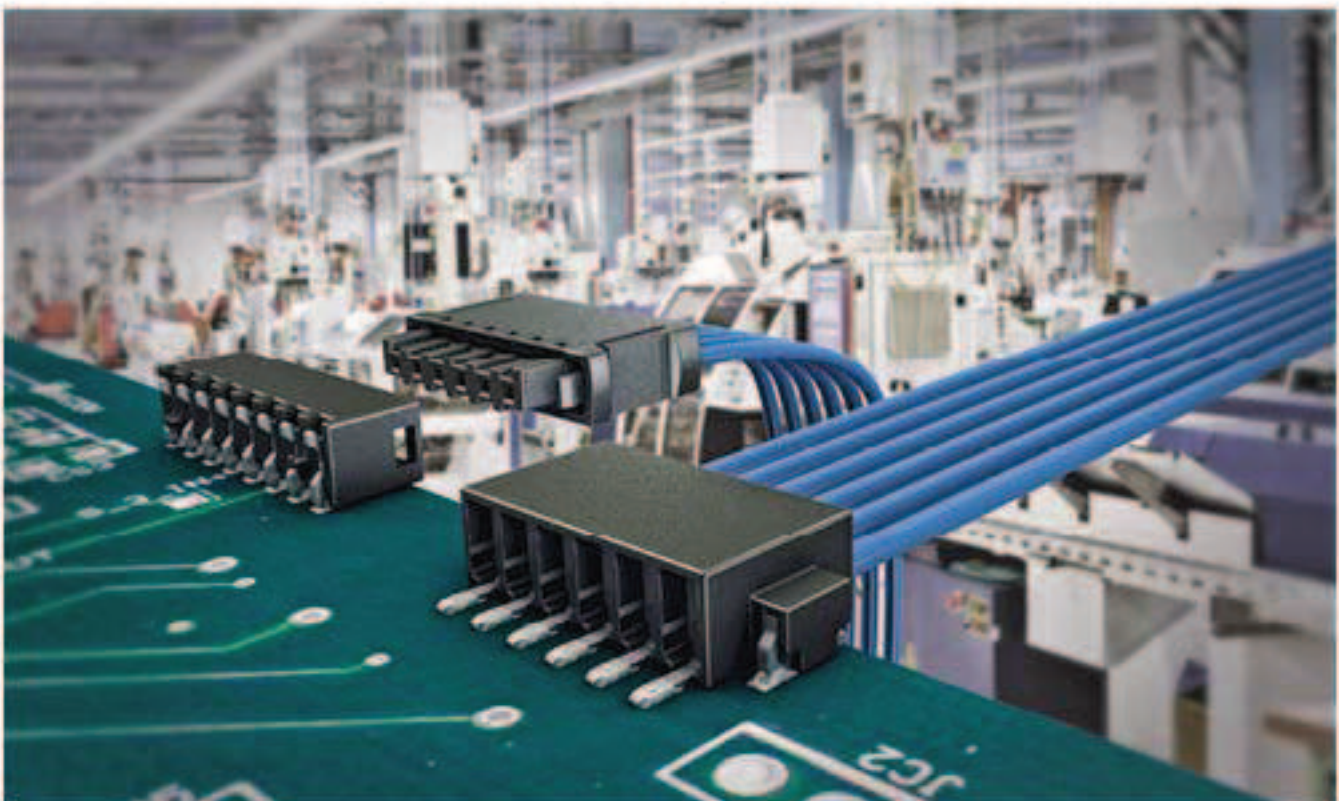
Do przesyłania prądu o większym natężeniu i łączenia przewodów o większych średnicach HARTING posiada końcówki do płytek drukowanych i złącza o podziałce 2,54 mm, 3,50 mm/3,81 mm prezentowane na tegorocznych Targach Hannover Messe w wersjach z prostym i kątowym wyprowadzeniem kabla - do 20 pinów. Połączenia wtykowe klatkowo-sprężynowe pozwalają na przyłączanie przewodów skrętkowych i żyłowych w sposób szybki i bez używania narzędzi.

Wszystkie komponenty dostosowane są do lutowania rozpliwowego i automatycznego umieszczania na płyt-

kach (pick-and-place). Ponadto, złącza *har-flexicon*[®] oferowane są w podziałce 1,27 i 2,54 mm jako kompletne komponenty SMD (do montażu powierzchniowego na płytkach PCB).

CHARAKTERYSTYKA

- Zaciski do płytek drukowanych i złącza wtykowe do szybkiego montażu bez narzędzi w technologii jedнопrowodowej - przekrój przewodu 0,05 - 2,5 mm²
- Do lutowania rozpliwowego i montażu SMT z podawaniem pick-and-place
- Podziałka 1,27 mm, 2,54 mm, 3,50/3,81 mm, 5,00/5,08 mm



har-flexicon[®] jest nowoczesnym systemem łączenia płytek drukowanych dla zastosowań przemysłowych